



Teakdecking
Systems®

TDS FFE-200 EGALISATIE & VERLIJMINGS EPOXY

“De professionele keuze”



TDS FFE-200 1:1 Egalisatie en Verlijmings Epoxy is een speciaal gemengde epoxy van hoogwaardige harsen, activatoren en samengestelde vulstoffen voor **een egaal, lichtgewicht, flexibel en gemakkelijk te schuren systeem**. Voor zowel het egaliseren en de uiteindelijke verlijming van teak panelen of planken. TDS FFE-200 weegt slechts 0,85 kg per liter na uitharding en door haar specifieke structuur maakt het een uitstekende **geluids- en thermische isolator**. De viscositeit van de FFE TDS-200 is zo geformuleerd dat deze hoog genoeg is om te blijven staan bij gebruik als egalisatiemiddel, maar tevens laag genoeg is om een uitstekende uitharding te leveren voor een goede verlijming.

De TDS FFE-200 Egalisatie en Verlijmings Epoxy zal uitharden bij temperaturen tot 7 ° C. FFE TDS-200 is gebruiksvriendelijk ontwikkeld, door de simpele 1:1 mengverhouding is het gemakkelijk af te meten en te mixen. Eenmaal grondig gemengd, kan het materiaal direct worden aangebracht, zonder inwerkingstijd. Zie de tabel met eigenschappen aan het einde van dit document voor de specificaties. TDS FFE-200 Egalisatie en Verlijmings Epoxy is D.O.T. niet corrosief zodat het geen specifieke labelling vereist en als een niet gevaarlijke stof verzonden kan worden.

Voordelen:

- Goede hechting
- Uitstekend voor egaliseren
- Uitstekende uitharding op hechtvlakken
- Geschikt voor vacuumeren
- Medium viscositeit voor gemakkelijk uitsmeren en egaliseren
- Flexibele kracht biedt weerstand tegen schok en wrijving
- Lichtgewicht vulstoffen voor een lager gewicht en goede schuur eigenschappen
- Goed te verwerken bij een lage temperatuur tot 7 ° C
- 1:1 mengverhouding voor eenvoudig mengen
- Blaasvrij

Vorbereiding van de oppervlakte:

Voor het aanbrengen van de epoxy moeten alle oppervlakten schoon, droog en vrij zijn van vuil, vet, olie etc.

Staal moet worden gezandstraald of geschuurd tot schoon blank metaal per SSPC - SP63 een 0,07-0,10 mm profiel. Verwijder gruis en stof van het oppervlak dmv een stofzuiger om te voorkomen dat er vezels achterblijven en ontvet het daarna met aceton.

Breng 2-3 lagen goedgekeurde epoxy primer aan, zoals Alexseal Epoxy Primer, Devoe 235 Epoxy Primer, AWL- Grip Hull Guard of gelijkwaardig en volg de instructies van de fabrikant.

Aluminium moet worden gezandstraald of geschuurd met een korrel 24 schuurpad tot een 0,07-0,10 mm profiel. Zuig gruis en stof van het oppervlak om te voorkomen dat er vezels achterblijven. Vervolg dan met een vinyl wash primer of AlumaPrep, gevolgd door een mil/spec zink of strontiumchromaat corrosiewerende primer, daarna een primer zoals Alexseal Epoxy, Devoe Epoxy Primer, AWLGRIP Hull Guard of gelijkwaardig en volg de instructies van de fabrikant.

Glasvezel / gelcoat moet worden geschuurd met een korrel 36 schuurpapier tot er geen glanzend oppervlak meer aanwezig is, dan ontvetten met aceton.

Hout moet worden geschuurd met een korrel 36 schuurpapier, daarna ontvetten met aceton. Gebruik geen polyesterhars of hout sealers die oliën bevatten.

Instructies voor het mengen:

Zowel A & B componenten goed roeren voor het samenvoegen, vooral als er minder dan een volledige verpakking wordt verbruikt. Meng het volume 1:1; 1 deel basishars en 1 deel activator. Gebruik voor het mengen een boormachine met



dubbele snelheid of gelijkwaardig en een geschikte mengspiraal of gelijkwaardig op 300-1200 toeren of voor grotere projecten een zwaardere technische mixer. Meng altijd op de laagst mogelijke snelheid om overtollige luchtinsluiting te voorkomen. De TDS FFE-200 basis heeft een rode kleur en de activator een ecru kleur die grondig moeten worden gemengd om een uniforme roze kleur zonder strepen te bereiken. De menging moet grondig zijn om een goede hechting te garanderen. Toepassing wordt niet aanbevolen onder de 7 °C. Niet gebruiken tijdens vorst!

Egalisatie:

Om te egaliseren, giet en verspreid de TDS FFE-200 als een uniforme coating op de schone, droge ondergrond en laat het uitharden voor ten minste 24 uur. Het is niet aan te bevelen meer dan 20 mm TDS FFE-200 in één laagdikte te gieten vanwege de mogelijkheid tot hittevervorming. Een tweede laag kan worden gegoten binnen 24 uur zonder de eerste laag te hoeven schuren zolang het schoon, droog en ontvet is met aceton. Wanneer het hard en droog aanvoelt (tenminste 24 uur) schuur de TDS FFE-200 met behulp van een korrel 36 schuurpad. Om het geschuurde oppervlakte te beschermen tegen verontreiniging moet er een coating worden aangebracht in de vorm van een epoxy primer. Dit om de open poriën te beschermen.

Hechting:

Het wordt aanbevolen om tenminste 24 uur voordat men overgaat op het definitieve lijmen van de oppervlakten een test uit te voeren.

Voor het **verlijmen** van dek panelen of planken, eerst het oppervlak of epoxy primer schuren met behulp van een korrel 36 schuurpapier, ontvetten met aceton en de TDS FFE-200 in een uniforme laag met behulp van een 3-6mm lijmkam aanbrengen. Panelen of planken moeten dan binnen 45-60 minuten worden geplaatst in de TDS FFE-200 en eerder als de temperaturen boven 25 °C komen óf als het oppervlak in direct zonlicht staat. Om er zeker van te zijn dat de installatie correct is, is het belangrijk dat de panelen of planken volledig ingebed zijn in de TDS FFE-200. Er mogen geen holtes meer zijn. De panelen of planken zijn volledig gelijmd voor verdere bewerking na 12-24 uur.

Opslag:

TDS FFE-200 kan onder de juiste bewaarcondities (10-35 °C) in een verzegelde verpakking tot max. 24 maanden bewaard worden. Langdurige opslag kan een donkere verkleuring van de epoxy veroorzaken. Na langdurige opslag, is het raadzaam om een kleine mix te testen om te kijken of het product nog voldoet. Zorg ervoor dat u vooraf de individuele verpakkingen goed door roert. Bevriezing kan kristallisatie veroorzaken in de hars. Als dit is gebeurd, verwarm dan de hars tot 55-70 °C en goed roeren om de kristallen te smelten. De eigenschappen van de hars zijn dan onaangetaast.

Verpakking:

TDS FFE-200 1:1 Egalisatie en Verlijmings epoxy wordt geleverd in een verpakking met ofwel een 1,5 gallon/5,68Ltr pakket of een 3Gal/11,36 Ltr pakket, alles in easy-to-mix zakken.

Attentie:

Teakdecking Systems Epoxies kunnen huid- en oogirritatie veroorzaken bij frequente of langdurige blootstelling. Men moet aanraking met de huid en ogen voorkomen door het gebruik van handschoenen, veiligheidsbril, ondoordringbare kleding en barrière crèmes. In geval van accidenteel contact; was de huid grondig met water en zeep. In geval van oogcontact, de ogen spoelen met water gedurende 15 minuten en een arts raadplegen. Zie voor verdere informatie het veiligheidsinformatieblad.

Garantie:

In verband met de verkoop van dit product, neemt Teakdecking Systems (TDS) geen garantie op geschiktheid voor enig specifieke doeleinde. In plaats van alle garanties, expliciet of impliciet, zal TDS de aanschafprijs vergoeden van elk gebrekkelijk materiaal. In geen geval zal TDS aansprakelijk zijn voor incidentele schade of vervolgschade.

EIGENSCHAPPEN	WAARDEN
Dichtheid- Component A	0.82
Dichtheid-Activator B	0.88
Vlampunt	> 200 ° C / 93 ° C
Geleringstijd (8-oz Mix)	75-80 Minuten
Open tijd - 3/16 "/ 4,5 mm	150 minuten
Filmlaag tijd - 3/16 "/ 4,5 mm @ 77 ° C / 25 C°	4 uur
Filmlaag tijd - 3/16 "/ 4,5 mm @ 40 ° C / 4,4 ° C	10 uur
Warmte vervormings temperatuur	136 ° C / 58 ° C
Piekexotherm - 100g Mass	205 ° F / 96 ° C
Hechting aan Teak	+++
Hechting op Glasvezel	+++
Druksterkte	12.900 psi
Drukmodulus	310.000 psi
Treksterkte	2090 psi
Trekmodulus	126.000 psi
Trek/ rek sterkte	4,5%
Buigsterkte	5400 psi
Buigmodulus	420.000 psi
Hardheid - Shore D	55-60
Hechting op aluminium	> 300 psi
Hechting op staal	> 350 psi



Teakdecking Systems, Inc.
7061 15TH Street East
Sarasota, FL 34243, USA
Phone: +1 941 756 0600
Fax: +1 941 756 0406
info.usa@teakdecking.com
www.teakdecking.com



DMPT
Dutch Marine Plywood & Timber
Distributeur voor Nederland

Dutch Marine Plywood & Timber
Dalmatië 34 3831 EG Leusden
T: +31 (0) 645066821
E: info@dmpt.nl
I: www.dmpt.nl
I: www.maritiem-hout.nl